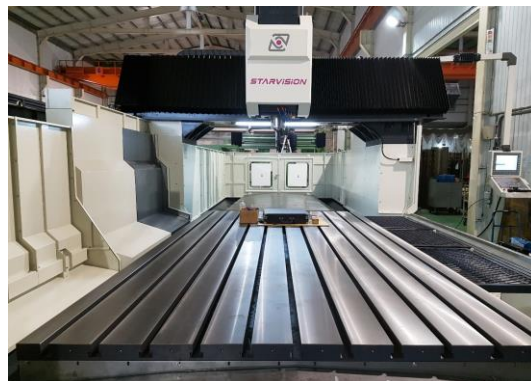




Logiciels études et production :

CATIA - SOLIDWORKS - MASTERCAM – CADKEY - WORKNC – WORKXPLORE

Nouveauté LMO

Moyens de production :

2 Ponts de 10 Tonnes

DEBIT

1 Scie KASTO 210x210x210

1 Scie SERM AH400 420x445x420

FRAISAGE

1 Fraiseuse à commandes numériques CORREA 5 Axes

(capacité max : 3000X3000X1000)

6 Fraiseuses à commandes numériques 3 Axes

(capa max : 4200X2600X1000mm)

TOURNAGE

1 Tour conventionnel CHOLET 550 Ø550X2000

RECTIFICATION PLANE

1 Rectif plane JAKOBSEN 800X350X400

ESSAIS

1 Presse d'emboutissage ERFURT 2500X1500 HOF : 735 - 330 Tonnes

CONTRÔLE DANS UN LOCAL CLIMATISE A 20°

1 Machine MMT automatique MITUTOYO

CRYSTA APEX S162012 1600X2000X1200 + 2 Colonnes de mesure

GRAVURE - MARQUAGE LASER

1 Machine Laser Fibre 50W avec mandrin asservi

MACHINE A PROJETER A CHAUD (pour revêtement plastifié)

S'applique comme une peinture (épaisseurs de 1mm à 5-6mm)

Permet de protéger des pièces pour les chocs et rayures (recouvrement plastifié)

Résistance aux températures de : -30°C à + 170°C

S'applique sur presque tous les supports et rend les supports étanches

Choix des couleurs

Très résistant aux agents chimiques

Atténuation acoustique

Grande résistance à l'abrasion

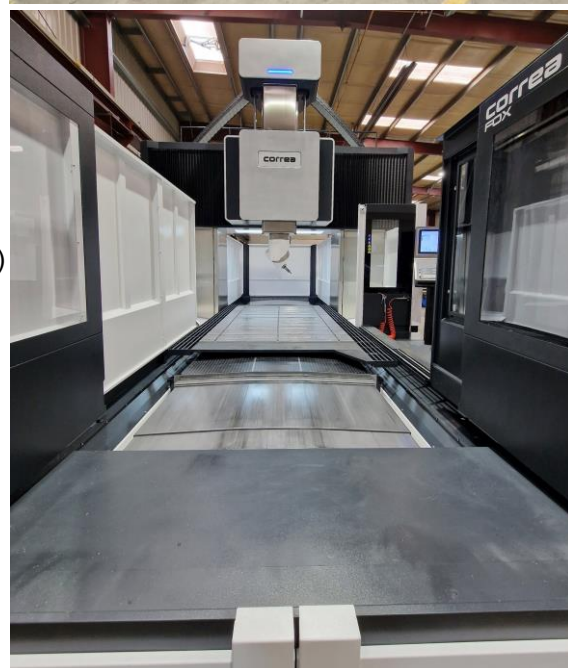
Contact internet : hubert.lmo@orange.fr

Pour plus d'informations : Mr HUBERT Sébastien - Direction -

Tel : 06 70 67 78 71

S.A.S au capital de 350 000 € - Siret 401 882 568 00025 – Code APE 285 D

N° d'identification C.E.E. FR 87 401 882 568





**Usinage haute précision
Atelier de Tôlerie**

**Zone industrielle Gutenberg 5 rue Faraday
14700 FALAISE – France**

Tél. 00 33 (0)2 31 90 16 94 – Fax 00 33 (0)2 31 40 14 74



Moyens de production :

PONT ROULANT

1 Pont de 1 tonne - 1 pont de 2 tonnes - 1 Pont de 5 tonnes

DEBIT

1 Scie à ruban ultra automatique 240x240mm + 1 Fraise scie 80x80 a 90°et 1 Scie PROMAC

DECAPAGE

1 Grenailleuse SBC 420 1200x600x550mm

FRAISAGE

5 Fraiseuses à commandes numériques (capacité max : 1300x780x700)

1 Fraiseuse Tradi ALCERA GAMBIN 800x450x400 + 1 VERNIER 1080x400x530

TOURNAGE

5 Tours à commandes numériques (capacité max : Ø550x1500)

PERCAGE

2 Perceuses à colonne

RECTIFICATION PLANE

1 Rectif plane MAGERLE 1000x280x350 + 1 Rectif plane 650x240x200

RECTIFICATION CYLINDRIQUE INTER ET EXTER

1 Rectif cylindrique inter et exter Ø maxi exter Ø300x900 + 1 Rectif cylindrique inter longueur maxi 500mm

ELECTRO EROSION

1 Fil FANUC, modèle c 600 i b (capacité :600x400x310) + Fil ROBOFIL charmille (capacité :400x250x400)

2 Enfonçages (capacité max : 310x220x400)

TOLERIE:

1 Poinçonneuse TRUMPF trumatic 120 1000x1000x3mm 16 tonnes

1 Plieuse AMADA 2100x700 80 tonnes

1 Cisaille guillotine 2000x1000 épaisseur 6mm en acier 4 mm en inox

1 Rouleuse RM 1050x90 3mm maxi

1 Semi-auto Acier,Inox et Alu - 1 Tig alu - 1 Tig acier et inox - 1 chalumeau – 1 poste à souder Laser Acier, Inox et Alu avec apport ou non de matière,

PRESSE

1 Presse hydraulique manuelle BADESTNOT table 900x500 hauteur maxi 800 mm 10 tonnes

CONTRÔLE :

1 Machine MMT manuelle ETALON DERBY 500x450x400 + 1 Colonne de mesure SOMECO optihite 600 hauteur de mesure 600mm

2 Machines à graver

Nouveauté

SMO

Deux VCP106



Contact internet : hubert.lmo@orange.fr

Pour plus d'informations : Mr HUBERT Sébastien - Direction -

Tel : 06 70 67 78 71

S.A.S au capital de 40 120 € - Siret 388 190 530 00021 – Code APE 2562 B

N° d'identification C.E.E. FR 78 388 190 530